



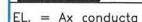
LISTA DE MATERIALE				CANTITATE LUNGIME
CRD. NO.	DN	DESCRIERE COMPONENTE		
1	250	Teavă fără surub, Ø273x8.8, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Group 1.1 BBE		1.1 M
2	100	Teavă fără surub, Ø114.3x6.3, SR EN 10216-3, Gr. P275NL1, Group 1.1 BBE		0.7 M
3	250	Teu egal, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273x8.8, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		1
4	250x100	Teu redus, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273.3x8.8 x Ø114.3x6.3, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		1
5	250	Cot 90°, LR, Tip B, SR EN 10253-2, Ø273x8.8, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		1
6	100	Cot 90°, LR, Tip B, SR EN 10253-2, Ø114.3x6.3, material SR EN 10222-4 P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		1
7	250	Flangă cu găuri, tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø273x8.8 Mat. SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		4
8	100	Flangă cu găuri, tip 11/B2, SR EN 1092-1, PN25, Ø114.3x6.3 Mat. SR EN 10222-4, P285NH, Gr.8E2(1/2), forjat		1
9	250	Flangă blindă, tip 05/B2, SR EN 1092-1, PN100, Mat. SR EN 10028-3, P275NI1, Gr.8E20.2), laminat		1
10	250	Support alinaector Tip UBolt, Dn 250, conform ME-DD-216		3
11	250	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1 PN 25		3
12	100	Garnitură plată, nemetalică, de tip IBC, cu grafit, SR EN 1514-1 PN 25		1
13	M27x140	Prezon, M27x140, Tip 1 B cu două piulițe Tip 1, STAS 8121/2-34 (prezon)/STAS 8121/3-84(piulițe), Mat. 42C/Mot QT SR EN 10209		36
14	M20x105	Prezon, M20x105, Tip 1 B cu două piulițe Tip 1, STAS 8121/2-34 (prezon)/STAS 8121/3-84(piulițe), Mat. 42C/Mot QT SR EN 10209		8
15	250	Robinet cu setar, în flangă, DN 250, PN25, SR EN 1584, material P285NH		1



NOTE:

1. SE POT UTILIZA FURNIGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTUEI.
2. ACEST DEZSOM ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DUA NU SE'INDICAT ALTFEL.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATIE CAU INSTALAREA SI MONTAJ.
5. IN CAZUL DE ABANDONARE A PROIECTULUI, PREZENTAT VERIFICATILE SI COPIILE DE INALTIME, IA
6. NECONCORDANTE TREBUIESC DISCUTATE CU COMANDANTUL LUCRARI, RESPECTIV CU PROIECTANTUL.
7. PENTRU LOCALIZAREA CORDOANELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DE EXECUTIE.
8. PRIN ROTUNJIREA LUNGHIILOR UNITARE SUNT POSIBILE ERORILE AL LUNGHIILOR TOTALE.
9. DIMENSIUNILE SI COORDONATELE UNILOR DE VOR DEFINITIVA DUA CA V FI FURNIZARE DIMENSIUNILE EXACTE AL
10. FITINGURILOR, ROBINETELOR SI SUTILELOR.

04																																													
03																																													
02																																													
01	03.2019	Emis pentru construire										CORCIU	SCURTUM	HAZEL	HAZEL																														
00	12.2018	PRIMA REVIZIE											SCURTUM	HAZEL	HAZEL																														
REV.	DATA	DESCREREA MODIFICARII										DESENAT	VERIFICAT	APROBAT																															
<div><div><div>R&A ENGINEERING & CONSULTING</div></div><div><div>RIA ENGINEERING & CONSULTING</div><div>C.A.L.</div><div>NOVOI, PLOESTI,</div><div>STR. I.L. Caragiale, nr.49</div><div>TEL: 0040 244 471 959</div><div>e-mail: office@raengineering.ro</div></div><div><div>CONPET S.A. - NOVOI, PLOESTI, STR. AD. BUIA nr. 1-3</div><div>TEL: 0040 244 430 960</div><div>e-mail: conpet@conpet.ro</div></div></div>																					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15										
											NR. PROIECT					DESEN NUMAR					R																								
											B.031.007					ME-ISO-223																													
											SPECIALITATE					17					18					19					20					21					22				
DENUMIRE PROIECT											Modernizarea sistemului de pompare a lăzii din stația de pompare Pollog, Jud. Dâmbovița si Modernizarea sistemului de pompare Ochotri, Jud. Dâmbovița										MECANIC					FAZA																			
INSTALAȚIA											STAȚIE POMPARÉ POTLOGI																									PT-DE									
SCARA:											SCHEMA IZOMETRICA nr. I/16																														NUMAR PAGI				
-											CNP-250/100-CRU-203-250C3-ET																														1 / 2				



MINISTERUL ECONOMIEI ȘI FINANTELOR
VERIFICATOR DE PROIECTE
LUCRĂRI DE MONTAJ
ISPAS
LAURENTIU
GABRIEL
Seria A
Nr. 0379
ROMÂNIA

1. SE POT UTILIZA FIGURI DIN ALCELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTULUI.
2. ACEST DESEN ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DUA NU SE INDICA ALTFEL.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATE (SAU INSTALARE) SI MONTAJ.
5. IN CAZUL DE REALIZARE A UNOR MODIFICARI, TREBUIE SA SE INDICE SI COTUL DE REALIZARE.
6. IN CONCORDANTA TREBUIESC DISCUTATE CU RESPONSABILUL LUCRARI, RESPECTIV CU EXECUTANTUL, PENTRU LOCALIZAREA COORDONELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DE EXECUTIE.
7. PRIN ROTUNDIRI LA UNGHIERI UNITATE SUNT POSIBILE ERORILE LA UNGHIERI TOTALE.
8. DIMENSIUNILE DIN SCHEMA ALTE LUNGIMORI SE VOR DEFINIUA DUPA CE VOR FI FURNIZARE DIMENSIUNILE EXACTE ALE FITINGURILOR, ROBINETELOR SI SITAIEI ELOR.

[illegible]